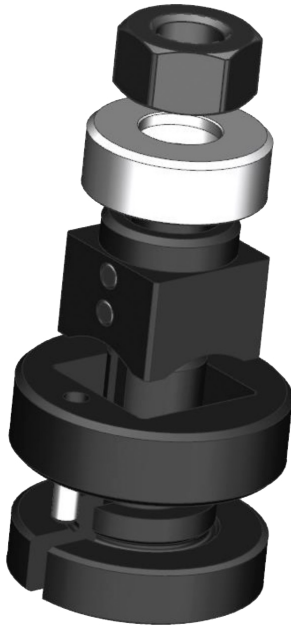
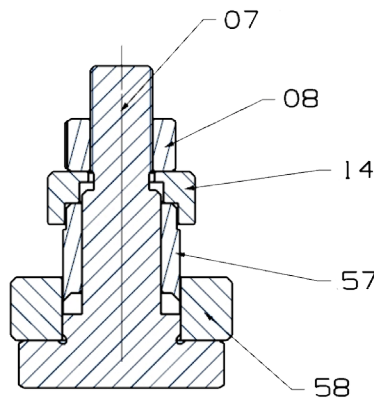


Perforadores Cuadrados y rectangulares Mecánicos

Contenido

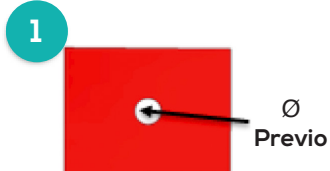


Referencia	Medidas (mm)	Tornillo	Ø Previo
54C22	22 x 22	M12 x 1,75	16
54C25	25 x 25	M12 x 1,75	16
54R2517	25 x 17	M8 x 1,25	12
54R3022	30 x 22	M8 x 1,25	12

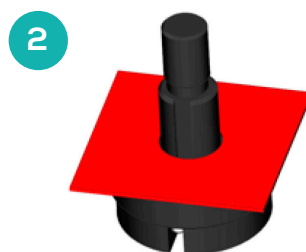


Capacidad de corte 2 mm en chapa de acero. 1.2mm en acero inoxidable.

Instrucciones



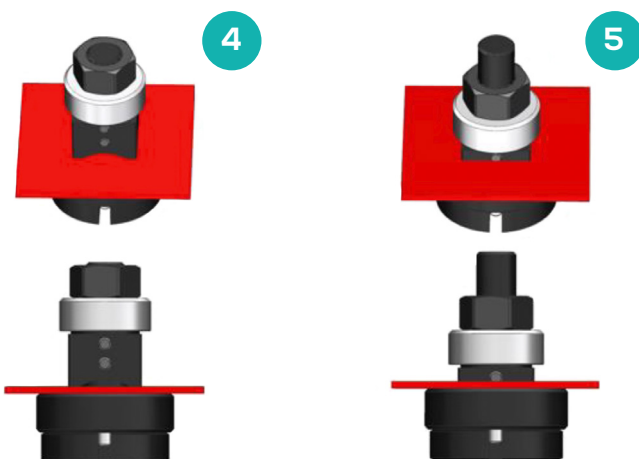
Haga un agujero en la chapa un poco más grande que el diámetro del tornillo perforador



Coloque la chapa entre el macho y la hembra



Engrase el perforador y la chapa para facilitarte el corte



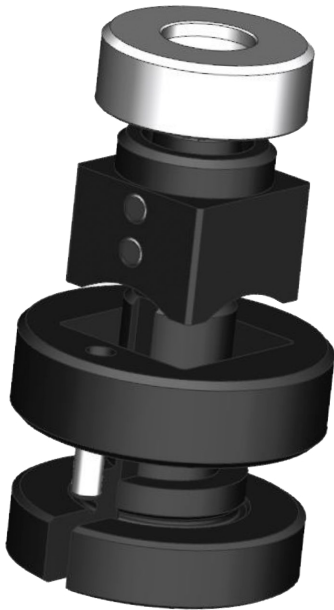
Ajuste el tornillo con la mano hasta que el macho y la hembra toquen la chapa.

Gire el tornillo con una llave hasta que la superficie cortante del macho atraviese la chapa. Puede sacar el perforador completamente de la chapa.

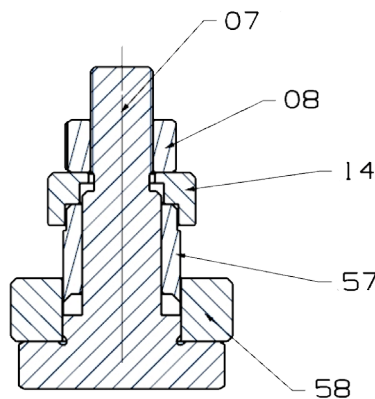
Nota: Si el agujero lo hace con una broca procure evitar la rebaba, si esta se introduce en la rosca del tornillo esto puede provocar el gripado del perforador.

Perforadores Cuadrados y rectangulares Hidráulicos

Contenido



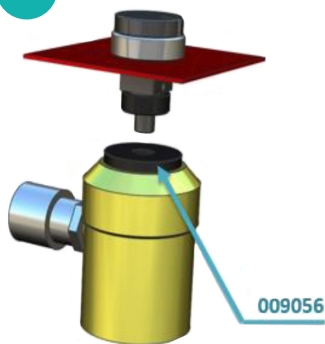
Referencia	Medidas (mm)	Tornillo	Ø Previo
54C22H	22 x 22	M12 x 1,75	16
54C25H	25 x 25	M12 x 1,75	16
54R2517H	25 x 17	M8 x 1,25	12
54R3022H	30 x 22	M8 x 1,25	12



Capacidad de corte 2 mm en chapa de acero. 1.2mm en acero inoxidable.

Instrucciones

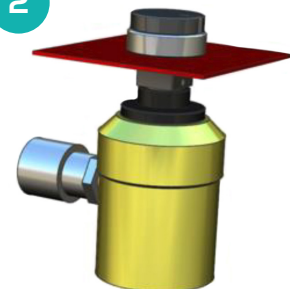
1



Realice un agujero en la chapa (Ø previo) como se muestra en la página anterior y coloque la chapa entre el macho y la hembra como se muestra.

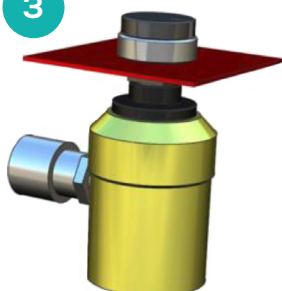
No olvide colocar la aandela 009056 de Ø12 que se incluye en el equipo hidráulico.

2



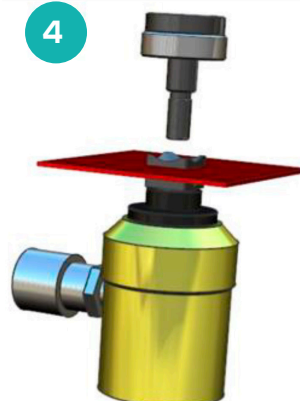
Monte el perforador en el cilindro hidráulico.

3



Ejerza presión con la bomba que se incluye en el equipo hidráulico.

4



Desmonte el perforador del cilindro hidráulico y extraiga la chapa.